



**Magazzini automatici,
una guida consapevole.**



Oggi più che mai il magazzino diventa **una leva competitiva** per le aziende. In un momento dettato da problematiche energetiche e belliche, la miglior efficienza non è solo auspicabile ma **necessaria**. Il magazzino **non è più un dipartimento a sé**, ma sarà inserito armonicamente nei centri di produzione e distribuzione, a supporto di questi. Automatizzare il magazzino crea **efficienza** e porta **vantaggi**.



Si stima che entro il 2025 **più di 50.000 magazzini** in tutto il mondo utilizzeranno l'automazione, traendo **importanti benefici** da questa nuova dimensione della produttività.

Che si tratti di automatizzare la normale movimentazione dei carichi o di migliorare l'impostazione di tutte le attività logistiche, **l'automazione aggiunge valore** su tutta la linea.



PERCHÉ SCEGLIERE UN MAGAZZINO AUTOMATICO RISPETTO A UNO TRADIZIONALE?

Con la spinta all'innovazione, data anche dagli **incentivi del piano di industria 4.0**, diventa sempre più ampio il **divario** tra l'efficienza di un magazzino automatico rispetto ad un magazzino tradizionale. Ma **quali sono** le principali differenze e **perché** le soluzioni logistiche che includono automazione stanno via via **sostituendo le scaffalature** classiche?

ANALIZZIAMO INSIEME LE DIFFERENZE

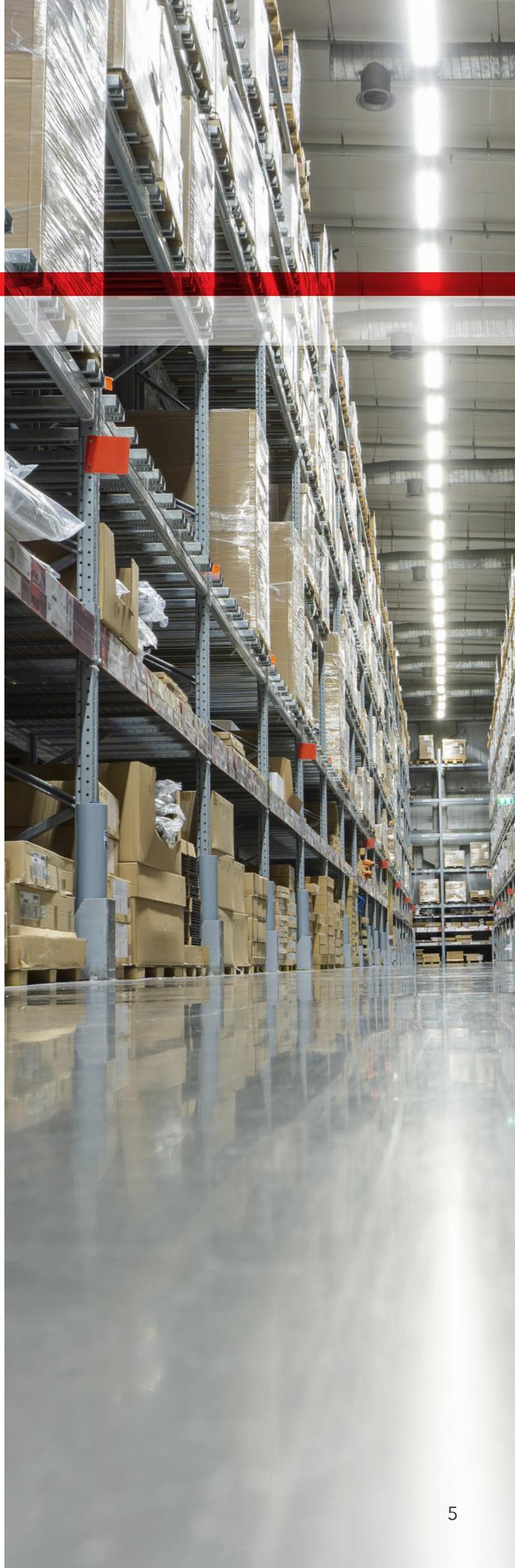


MAGAZZINI TRADIZIONALI

Il principio che governa il magazzino a scaffalature tradizionali è il principio **Uomo - Merce**: è l'operatore che deve pensare al percorso più veloce per reperire i materiali di cui ha bisogno, e le operazioni di picking possono coinvolgere mezzi di sollevamento come transpallet o carrelli elevatori.

Il magazzino tradizionale, per sua natura, non sfrutta a pieno gli spazi. Questo vuol dire **maggiore utilizzo di spazio a terra**, con un notevole svantaggio nel caso in cui il magazzino subisse una crescita di materiali per un aumento delle attività. Magazzino ampio vuol dire anche **maggiore tempo di percorrenza** per l'attività di collecting e picking, tutto a svantaggio della produttività.

Inoltre, la maggior parte degli incidenti in magazzino coinvolgono dei mezzi di sollevamento, e questo è dato di fatto. La giusta soluzione consiste nel **ridurre il più possibile il loro utilizzo** per ridurre il rischio di compromettere la sicurezza.



MAGAZZINI VERTICALI AUTOMATICI

La soluzione logistica del magazzino verticale automatico si inserisce perfettamente nell'**ottica della transizione 4.0** perché si avvale delle ultime tecnologie elaborate nell'ambito dello stoccaggio automatico.

Sfruttando a pieno lo spazio in altezza, il magazzino automatico verticale conta ben più vantaggi di quanti si possano pensare. Il principio cardine è **“la merce all'uomo”**. Con il magazzino automatico verticale non sarà più l'operatore a dover cercare utensili, merci o materiali in giro per il magazzino, ma sarà il magazzino stesso a portarli nel punto di picking, pronti per essere prelevati o stoccati **in totale sicurezza**.

I magazzini **sono pensati per rispondere a qualsiasi necessità specifica**, a prescindere dal settore o dalla categoria merceologica, e questo li rende ideali per migliorare la logistica dei materiali per la produzione o per la distribuzione. **Sfruttare a pieno lo spazio di stoccaggio in altezza** riduce conseguentemente la superficie sfruttata a terra. A parità di superficie, si otterrà **il 90% in più di spazio** per lo stoccaggio.





Magazzino a scaffature statiche tradizionali



Utilizzo del magazzino verticale automatico con un risparmio del 90% di spazio

I magazzini verticali automatici consentono di organizzare la merce **nel modo più efficiente possibile**, ridurre il tempo del processo di picking e gli errori ad esso collegati, garantendo massima sicurezza agli operatori coinvolti nella gestione del magazzino.

Grazie ai magazzini verticali, **la merce è inoltre sempre protetta** da polvere o altri fattori, e custodita e stoccata in modo sicuro. Anche l'aggiornamento dei dati e la registrazione della movimentazione, grazie al quale è possibile ottenere un inventario **aggiornato in tempo reale** ed un maggiore controllo delle giacenze è un aspetto da non sottovalutare.



Recupero spazio



Risparmio tempo



Controllo scorte



Transizione 4.0

ALCUNE DOMANDE DA PORSI PRIMA DI INVESTIRE IN AUTOMAZIONE

Grazie all'automazione, **la logistica sta diventando sempre più efficiente** e i costi operativi tradizionalmente associati alla gestione del magazzino **si stanno riducendo** significativamente. Tuttavia, questo non significa che l'automazione **sia la risposta a tutto**.

Ogni flusso logistico, ogni configurazione di magazzino, ogni catena di approvvigionamento **presenta delle caratteristiche uniche**. La chiave per ottenere i benefici attesi è determinare dove è possibile eliminare i processi non necessari, **valorizzando i punti che ne hanno bisogno** e assicurando che la forza lavoro **sia accompagnata dall'automazione** laddove quest'ultima porta dei benefici effettivi.

I ritardi causati dal magazzino sono un problema diffuso?

Senza i giusti processi o macchinari, i problemi con il monitoraggio dell'inventario, la ricezione e lo stoccaggio possono interrompere regolarmente il flusso di materiali attraverso un magazzino. Ad esempio, le materie prime potrebbero non essere ricevute correttamente, causando ritardi nella ricerca del prodotto giusto. Un magazzino automatico verticale terrà sempre aggiornate in tempo reale le giacenze, evitando sprechi di tempo dovuti al reperimento dei materiali.

La produzione è direttamente influenzata dagli errori umani?

Gli errori umani possono essere all'ordine del giorno. A volte comportano problemi minori che non condizionano l'attività dell'azienda in generale. Altre volte comportano problemi di maggior entità, causando evidenti ritardi o diminuendo i livelli di produttività. Qualunque sia la causa, l'errore umano all'interno della logistica di magazzino è inevitabile. Sebbene non esista un modo infallibile per garantire che non si verifichino problemi, i team logistici possono limitare i rischi introducendo l'automazione.

Utilizzi un Sistema di Gestione del Magazzino (WMS - Warehouse Management System)?

Al centro della catena di produzione e approvvigionamento c'è un WMS, che lavora per tenere traccia dell'inventario, gestire la manodopera e implementare la gestione dei trasporti. Con i giusti sistemi di automazione, le aziende possono sperimentare un sistema di gestione del magazzino in tempo reale e realmente integrato per garantire una logistica snella e un flusso continuo senza interruzioni. Il giusto WMS garantisce la massima valorizzazione delle operazioni e l'ottimizzazione dei processi attuali.

I flussi di lavoro quotidiani includono una grande quantità di attività manuali e ripetitive?

Le attività manuali e ripetitive richiedono tempo e fatica per essere completate. Per una forza lavoro, possono sembrare infiniti e portare a non concentrarsi su compiti più importanti. Attraverso l'implementazione di un magazzino automatico verticale, responsabili del magazzino e i team logistici possono concentrarsi su altre attività vitali che richiedono la loro esperienza.

I dati dell'inventario sono regolarmente influenzati da imprecisioni?

Un contesto aziendale mutevole ed elevate aspettative da parte dei clienti, fanno sì che non sia più possibile effettuare il monitoraggio manuale dell'inventario. I miglioramenti nella gestione del magazzino, come la gestione integrata dell'inventario, rendono possibili la massima visibilità e controllo sull'inventario stesso, riducendo le imprecisioni nei dati che possono portare a materiale fuori posto.

Trovi che la manodopera in loco sia insufficiente o in eccesso?

La sbagliata quantità di manodopera in loco può rappresentare un problema. Se è troppo poca, le aziende sono incapaci di portare a termine i progetti in tempo. Se è troppa, le imprecisioni potrebbero essere più comuni e i dipendenti non gestiti adeguatamente potrebbero causare più ritardi. In generale, il boom dell'e-commerce sta aumentando le difficoltà che le aziende devono affrontare, con i volumi di spedizione in crescita e i clienti che richiedono tempi di consegna molto più rapidi. Il potenziale dell'automazione sta nel supportare il personale in loco, eliminando i compiti lunghi e ripetitivi o completandoli con precisione e velocità. Nel complesso, l'automazione aiuta a far fronte alle sfide comuni del magazzino, stimolando il miglioramento continuo, il lavoro di squadra e un processo decisionale più efficace.

Se ti sei trovato a rispondere "sì" alla maggior parte di queste domande, è **più che probabile** che una qualche forma di automazione **possa giovare** alla tua gestione del **magazzino**.

SOLUZIONI DA UNGARI

I nostri esperti dedicati alle soluzioni logistiche **vi aiuteranno a trovare la soluzione più adatta** alle tue esigenze e ad eliminare i "muda", la parola giapponese per rifiuti, eliminando così sprechi di tempo e facendo aumentare la tua produttività. **In qualità di dealer Toyota**, Ungari ti assicura di ottenere il massimo dalle tue apparecchiature e dalla configurazione del tuo magazzino. L'innovazione tecnologica e l'investimento continuo in competenze, fanno di Ungari uno dei principali dealer di automazione Toyota. Il nostro obiettivo è consentirti di ottenere **il massimo dalla tua attività**, che si tratti di un magazzino o di un impianto di produzione. Se questo documento ha suscitato il tuo interesse e vorresti saperne di più, contattaci subito. Se hai altre domande sull'automazione del magazzino, parla con uno dei nostri esperti. **Per qualità, affidabilità e rispetto garantiti, contattaci oggi stesso!**

Ungari Srl
Via dell'Innovazione 18/20
20032 Cormano (MI)
Tel. +39 02 9185456 / 02 9184482
info@ungari.it | mktg@ungari.it
www.ungari.it

Seguici su:

